

Škoda 120 S Rallye (1972-1975)

- › Škoda využila změny v předpisech FIA a vyvinula závodní vůz s objemem motoru zvýšeným z 1,2 l na 1,3 l
- › K zásadním změnám modelu Škoda 120 S patří upravené chlazení, které zároveň pomohlo zlepšit rozložení hmotnosti vozu
- › Ve vrcholné závodní verzi Škoda 120 S Rallye disponovala výkonem až 120 koní

Mladá Boleslav, 12. října 2026 – Závodní Škoda 120 S Rallye na první pohled vypadá jako klasická Škoda 100/110, díky přepracovanému chlazení i pohonné jednotce však měla mnohem blíže k modelu Škoda 130 RS. Vznikla v reakci na změnu předpisů FIA, která zrušila dosavadní závodní třídu pro vozy s motorem o objemu do 1 150 cm³ a vypsala třídu do 1 300 cm³.

Přestože Škoda 120 S na první pohled připomínala soudobé modely Škoda 100/110, po konstrukční stránce byla natolik odlišná, že jí bylo přiděleno nové typové označení Š 728. K nejvýznamnějším změnám patřilo přesunutí chladiče z motorového prostoru v zádi vozu do přepracované předě. Na kapotě pak přibyla nová mřížka pro odvod horkého vzduchu od chladiče. Přemístění systému chlazení vedlo rovněž k rovnoměrnějšímu rozložení hmotnosti na nápravy a tím ke zlepšení jízdních vlastností.

Kapalinou chlazený čtyřdobý čtyřválec s rozvodem OHV, umístěný podélně za zadní nápravou, měl v civilním provedení vozu Škoda 120 S objem 1 173 cm³, karburátor Jikov a kompresní poměr 9,4:1. Produkoval až 64 koní při 5 250 ot/min a až 89 Nm při 4 000 ot/min. Kromě jiných úprav se chlubil také litinovými víky ložisek klikové hřídele, osmikanálovou hlavou válců a přesnějším vyvážením klikového hřídele i ojnic. Škoda 120 S i díky hmotnosti 795 kg dokázala zrychlit z 0 na 100 km/h za 16,4 s a rozjela se až na 150 km/h.

Ostřejší provedení 120 S Rallye pak dostalo dva dvojité karburátory Weber a mělo vyšší kompresní poměr 10,8:1, díky čemuž vzrostl výkon motoru na 84 k při 6 500 ot/min a zrychlení z 0 na 100 km/h zabralo jen 14,2 s. Stále se však nejednalo o vrcholnou variantu.

Tou bylo soutěžní provedení určené zejména pro tovární jezdce značky. Zvětšením vrtání ze 72 na 75,8 mm došlo ke zvýšení objemu motoru na 1 299 cm³. Upraveny byly také sací kanály hlavy válců, výfukové potrubí a časování ventilového rozvodu, zatímco nové bylo mazání se suchou klikovou skříní a vylepšené zapalování Lucas. Ve specifikaci pro skupinu 2 kategorie A vůz produkoval 120 k při 7 000 ot/min a točivý moment vrcholil hodnotou 127 Nm při 5 000 ot/min. Sprint na 100 km/h díky tomu zabral jen 10,4 s, zatímco maximální rychlost v závislosti na použitém finálním převodu činila až 200 km/h.

Přestože dnes není Škoda 120 S příliš známá, pro automobilku byla z hlediska následujícího vývoje sportovní techniky mimořádně důležitá. Po stránce motoru, převodovky a systému chlazení představuje předchůdce legendárního vozu Škoda 130 RS. V letech 1972 až 1975 vzniklo zhruba 250 exemplářů. Sloužily jak továrnímu týmu Škoda pro reprezentaci, tak řadě soukromých závodníků v Československu i v zahraničí.

Kontakt

Vítězslav Kodym

Vedoucí Komunikace produktu

+420 604 292 131

vitezslav.kodym@skoda-auto.cz

Kateřina Boukalová

Tisková mluvčí Komunikace produktu

+420 734 299 812

katerina.boukalova@skoda-auto.cz

Škoda Auto

- › se v novém desetiletí úspěšně řídí strategií „Next Level Škoda Strategy“;
- › usiluje o to, aby se do konce dekády zařadila mezi tři nejprodávanější značky v Evropě tím, že zákazníkům nabízí to nejlepší z obou světů prostřednictvím řady atraktivních modelů s plně elektrickými, hybridními a spalovacími pohonnými jednotkami;
- › efektivně využívá potenciál na důležitých růstových trzích, jako je Indie, Vietnam a region ASEAN;
- › v současnosti nabízí zákazníkům 14 modelových řad osobních automobilů: Fabia, Scala, Octavia, Superb, Kamiq, Karoq, Kodiaq, Epq, Elroq, Enyaq, Peaq, Slavia, Kylaq a Kushaq;
- › v roce 2025 dodala zákazníkům celosvětově více než 1 040 000 vozů;
- › je více než 30 let součástí koncernu Volkswagen, jednoho z globálně nejúspěšnějších automobilových výrobců;
- › je součástí Brand Group CORE, organizační fúze objemových značek koncernu Volkswagen, jejímž cílem je dosažení společného růstu a významné zvýšení celkové efektivity všech pěti objemových značek;
- › samostatně vyvíjí a vyrábí komponenty jako bateriové systémy pro platformu MEB, motory a převodovky pro další značky koncernu Volkswagen;
- › provozuje tři výrobní závody v České republice; má výrobní kapacity ve Španělsku, na Slovensku, v Kazachstánu a v Indii, většinou prostřednictvím koncernových partnerství, dále také ve Vietnamu a na Ukrajině ve spolupráci s lokálním partnerem;
- › zaměstnává celosvětově přibližně 40 000 pracovníků a je aktivní na téměř 100 trzích.